

**Опросный лист для заказа гальванической линии**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Характеристики** | | | | | | | | | | | | | |
| **1** | Заказчик |  | | | | | | | | | | | | | |
| **2** | Тип линии по степени механизации (отметьте нужное) | - ручного обслуживания  - ручного обслуживания с оборудованием малой механизации (колокольные, барабанные установки и т.п.)  - механизированная  - автоматическая | | | | | | | | | | | | | |
| **3** | Используемые приспособления для обработки деталей (отметьте нужное) | - подвески  - корзины  - барабаны  - иное | | | | | | | | | | | | | |
| **4** | Режим работы | Количество рабочих дней в неделю | | | Количество смен в сутки | | | Продолжительность смены, час | | | | | | | |
|  | | |  | | |  | | | | | | | |
| **5** | Технологические процессы\* | Наименование | | | | | | | | Материал основы | | Шифр покрытия | | | Производ-ственная программа, м2/год |
|  | | | | | | | |  | |  | | |  |
|  | | | | | | | |  | |  | | |  |
|  | | | | | | | |  | |  | | |  |
|  | | | | | | | |  | |  | | |  |
|  | | | | | | | |  | |  | | |  |
|  | | | | | | | |  | |  | | |  |
|  | | | | | | | |  | |  | | |  |
|  | | | | | | | |  | |  | | |  |
| **6** | Характеристики обрабатываемых деталей | Деталь с максимальными размерами | | | | Деталь с минимальными размерами | | | | | Характеристики 1 кг деталей, обрабатываемых насыпью, дм3 | | | | |
| Размеры, мм | Вес, г | Площадь поверхности, дм2 | | Размеры, мм | Вес, г | | Площадь поверхности, дм2 | | Площадь поверхности, дм2 | | | Объем, дм3 | |
|  |  |  | |  |  | |  | |  | | |  | |
| **7** | Способ нагрева растворов | Электрические нагреватели | | | | Пар (укажите температуру) | | | | | Горячая вода (укажите температуру) | | | | |
|  | | | |  | | | | |  | | | | |
| **8** | Время первоначального нагрева, час |  | | | | | | | | | | | | | |
| **9** | Способ охлаждения растворов | Наименование раствора | | | | Проточная вода (укажите температуру) | | | | | Чиллер | | | | |
|  | | | |  | | | | |  | | | | |
|  | | | |  | | | | |  | | | | |
|  | | | |  | | | | |  | | | | |
|  | | | |  | | | | |  | | | | |
| **10** | Источник сжатого воздуха | Заводская магистраль (укажите давление и класс чистоты по ГОСТ Р ИСО 8573-1-2016) | | | | | | Воздуходувка | | | | | Компрессор | | |
|  | | | | | |  | | | | |  | | |
| **11** | Источник воды для технологических нужд (укажите категорию согласно ГОСТ Р 58431-2019) |  | | | | | | | | | | | | | |
| **12** | Размеры помещения для установки линии  ДхШхВ, мм |  | | | | | | | | | | | | | |
| **13** | Компоновка линии (отметьте нужное) | - загрузка и выгрузка с одной стороны  - загрузка и выгрузка с разных сторон | | | | | | | | | | | | | |
| **14** | Оснащение линии вытяжной вентиляцией (отметьте нужное) | - воздуховоды в пределах линии  - вентсистема в комплекте с вентиляторами, фильтрами, выхлопами | | | | | | | | | | | | | |
| **15** | Дополнительные требования к линии |  | | | | | | | | | | | | | |
| **16** | Ф.И.О. контактного лица заказчика, должность |  | | | | | | | | | | | | | |
| **17** | Тел., факс заказчика |  | | | | | | | | | | | | | |
| **18** | E-mail заказчика |  | | | | | | | | | | | | | |

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  | |
|  | |
|  |  |
|  |  |

\*При наличии возможности заполните, пожалуйста, таблицу технологических параметров (прилагается в формате Excel)

При возникновении затруднений при заполнении опросного листа просим обратиться за помощью к сотрудникам ООО «Полипласт»!